

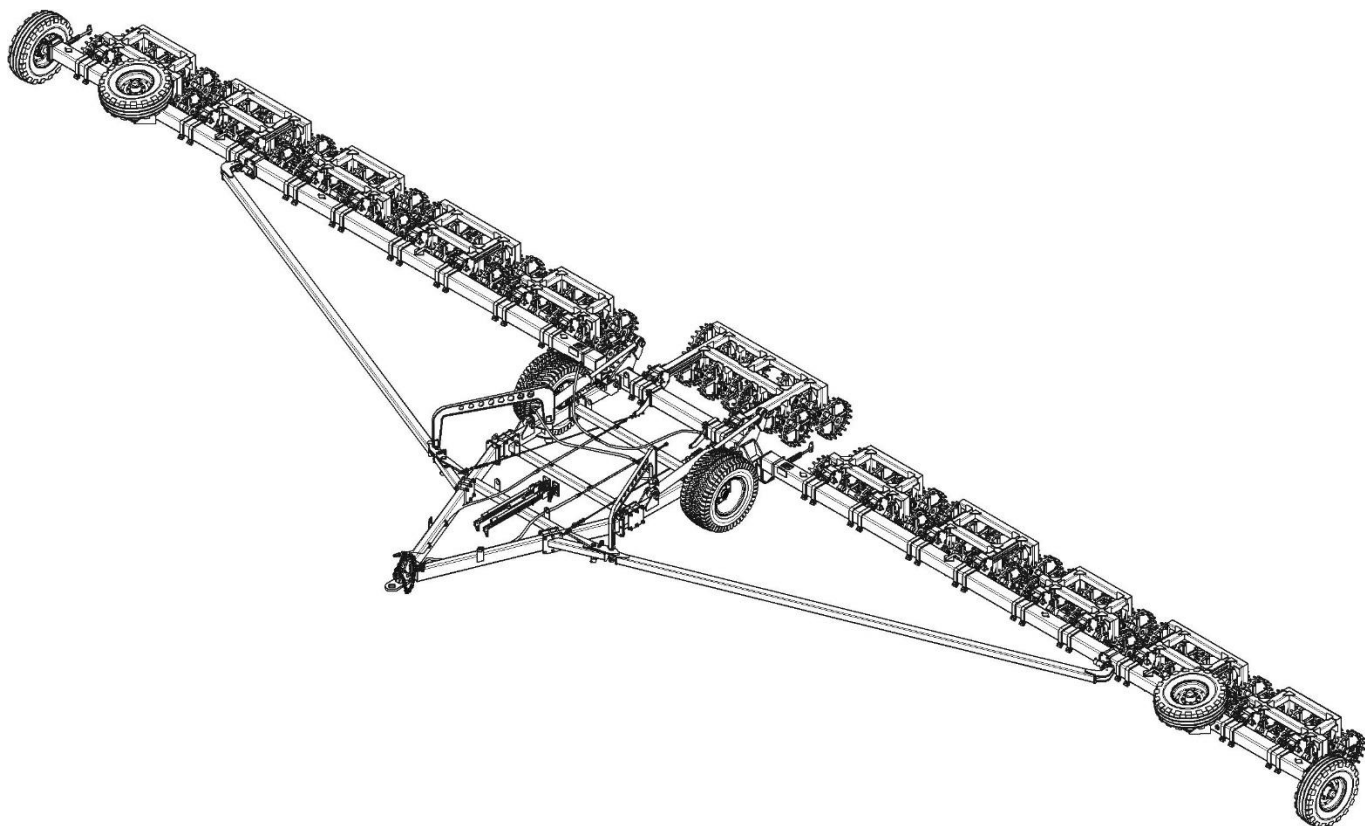
ООО «Ом-Сельмаш»



Каток прикатывающий гидравлический

КПГ-21

Инструкция по сборке
КПГ 21 00.000 ИС



г. Омск 2019г.

Внимание! Перед сборкой катка тщательно ознакомьтесь с инструкцией.

Данную инструкцию следует использовать совместно с руководством по эксплуатации катка КПГ 21 00.000 РЭ.



В связи с постоянной работой по совершенствованию конструкции катка, повышающей его надежность и улучшающей условия эксплуатации, в конструкцию могут быть внесены незначительные изменения, а также изменения по комплектующим изделиям и документации, не отраженные в настоящем издании.

1. Меры безопасности

Необходимо строго соблюдать следующие правила безопасности:

- 1.1. Разборку, сборку и погрузочно-разгрузочные работы производить на ровной площадке.
- 1.2. Применять грузоподъемные средства грузоподъемностью не менее 6 т.
- 1.3. При погрузочно-разгрузочных работах строповку катка производить с использованием строп длиной не менее 2-х метров.
- 1.4. При погрузочно-разгрузочных и монтажных работах следует руководствоваться инструкцией по охране труда при эксплуатации грузоподъемных механизмов, грузозахватных органов и приспособлений

2. Погрузка катка в кузов.

Каток в разобранном состоянии и подготовленный к погрузке (см. рисунок 1) состоит из следующих основных частей:

1. Прицеп, в составе которого брусья продольные (левый и правый), брусья поперечные, гидроцилиндры с рукавами высокого давления и дросселями, маслопроводы, консоли, упоры транспортные, колеса.
2. Рама прицепа, закрепленная на двух транспортных подставках. На раме установлены рукава высокого давления с разрывными муфтами, устройство присоединительное цепь страховочная, тяга короткая правая с тросом и рычагом, домкраты (домкраты могут укладываться в кузов отдельно).
3. Тяга короткая левая с тросом и рычагом.
4. Брус центральный, закрепленный на двух транспортных подставках. На брус установлена центральная секция с батареями катков и кронштейны для присоединения боковых брусьев.
5. Брус левый, закрепленный на трех транспортных подставках. На брусе установлены секции с батареями катков, кронштейн левый тяги левой и сама тяга левая.
6. Брус правый.
7. Колеса транспортные.
8. Колеса рабочие.

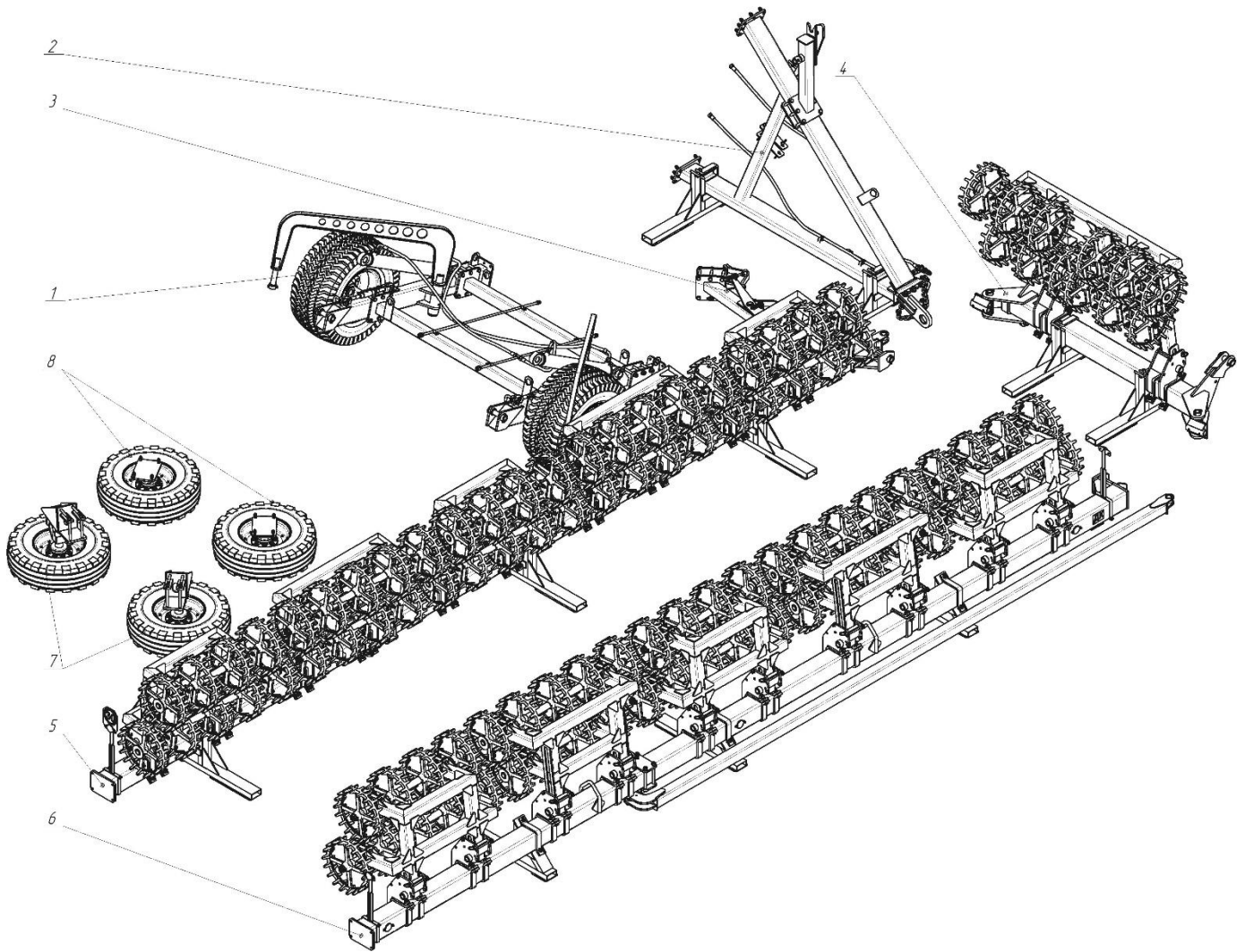


Рисунок - 1

2.1. Схема погрузки, очередность погрузки составных частей.

Расположение частей катка в кузове и очередность погрузки можно увидеть на рис. 2а и рис. 2. (Данная компоновка не является обязательной, возможны и другие варианты погрузки.)

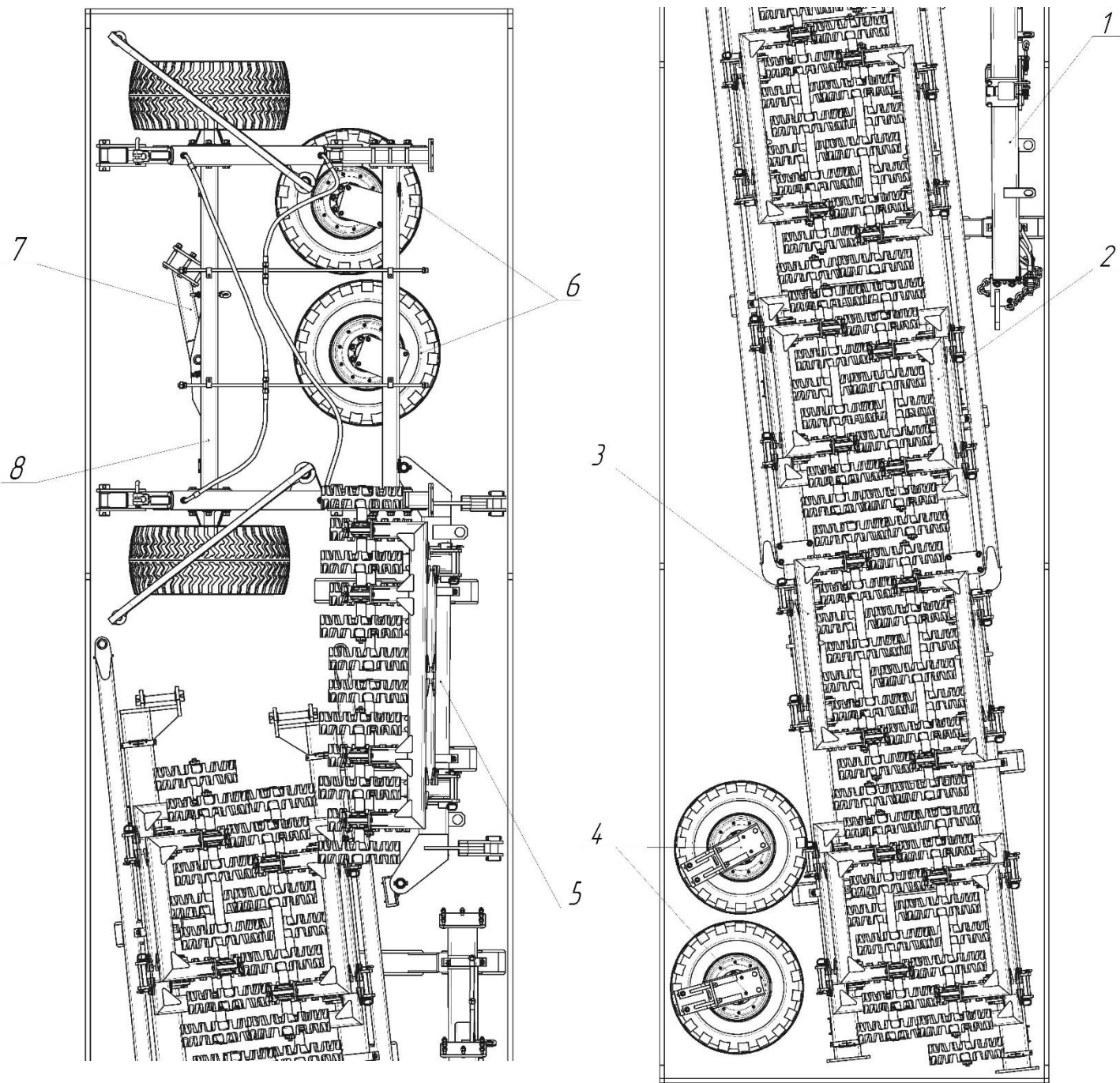


Рисунок 2а

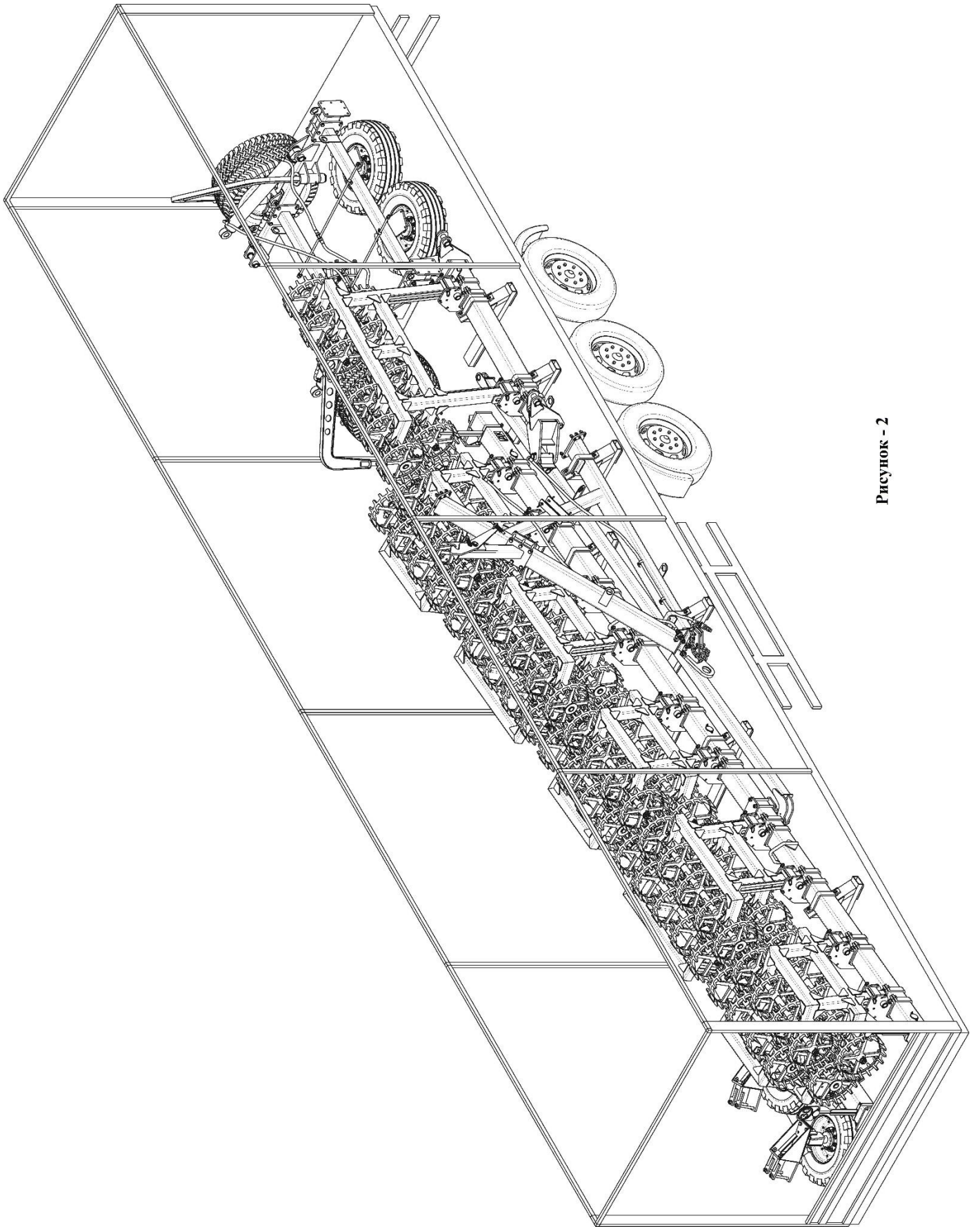


Рисунок - 2

3. Описание этапов сборки катка КПП-21

3.1 Выгрузка составных частей.

На дальние расстояния каток поставляется в разобранном виде (см. рисунок 1). Погрузочные места выгружать на твердую ровную поверхность, в непосредственной близости от места общей сборки.

3.2 Сборка прицепа.

Снять с рамки транспортные подставки. Установить рамку на 3 подставки высотой 400...500 мм (см. рисунок 3)

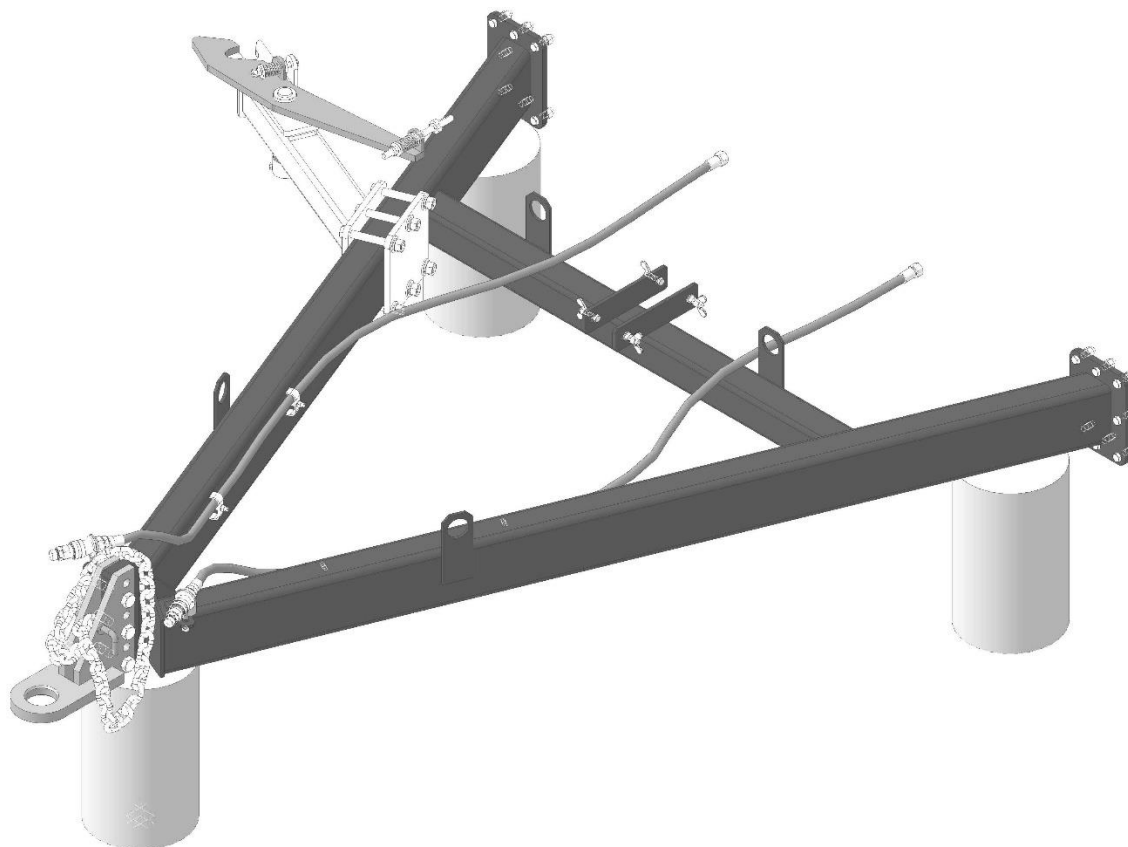


Рисунок 3

Соединить среднюю часть прицепа с рамкой. Убрать 2-е подставки из под рамки. Соединить рукава высокого давления рамки с маслопроводами (см. рисунок 4). Установить на рамку тягу короткую левую с тросами и рычагами. Отрегулировать положение тяг коротких и замков-фиксаторов так, чтобы оси консолей свободно заходили в пазы замков (см. рисунок 5 и 6). Допускается применение подкладок из листовой стали для обеспечения необходимого положения замков фиксаторов.



Рисунок 4

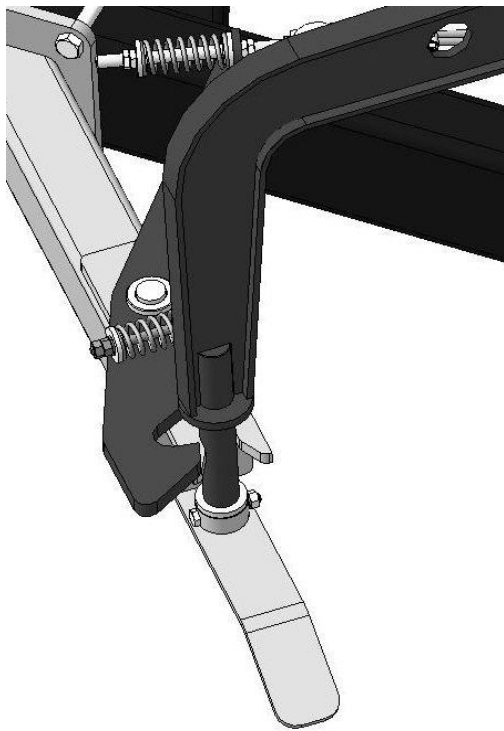


Рисунок 5

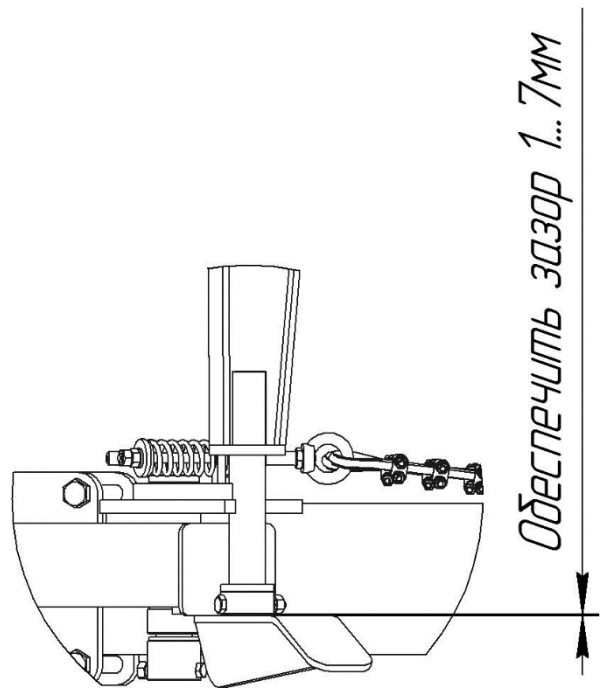


Рисунок 6

3.3 Установка центрального бруса со средней секцией на прицеп. (см. рисунок 10)

Снять центральный брус со средней секцией с транспортных подставок и соединить с прицепом пальцами (поз.1 рис. 7). Пальцы зафиксировать болтами с шайбами и гайками. Установить транспортные упоры (поз. 4 рис. 7) и (поз. 1 рис. 8) Присоединить к центральному брусу гидроцилиндры при помощи пальцев (поз. 2 рис. 7) и (поз. 2 рис.8). Пальцы зафиксировать болтами с шайбами и гайками.

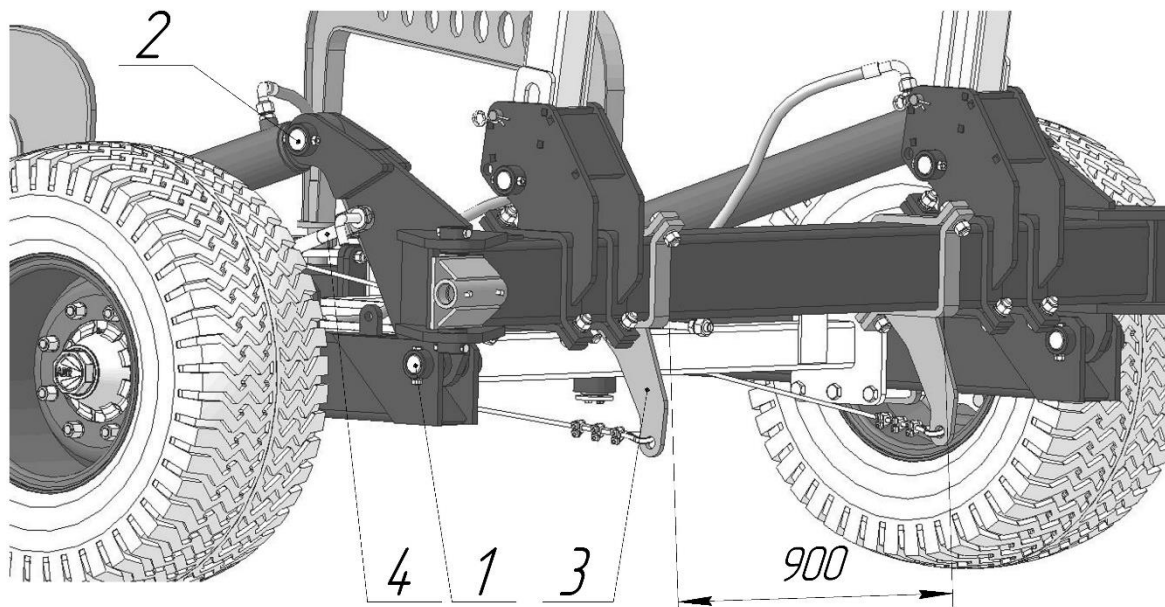


Рисунок 7

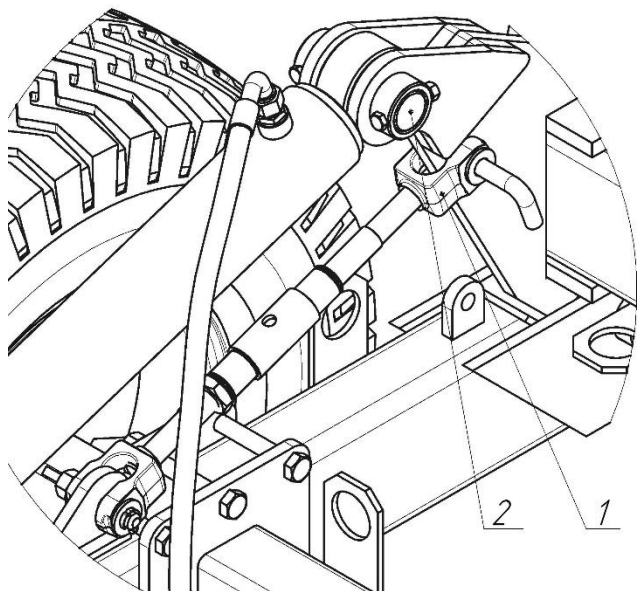


Рисунок 8

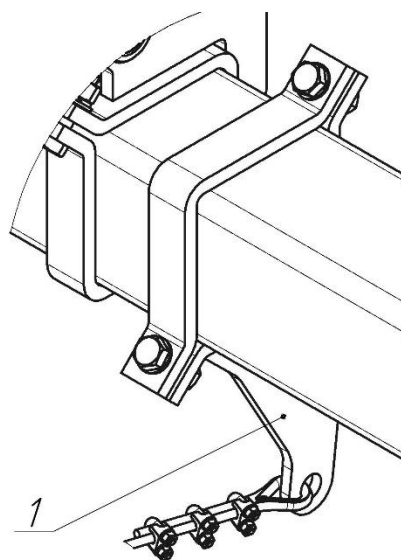


Рисунок 9

Установить 2 рычага (поз. 3 рис. 7) и (поз. 1 рис. 9). Рычаги установить симметрично, на расстоянии 900мм друг от друга (см. рисунок 7). Отрегулировать длину тросов (см. инструкцию по эксплуатации).

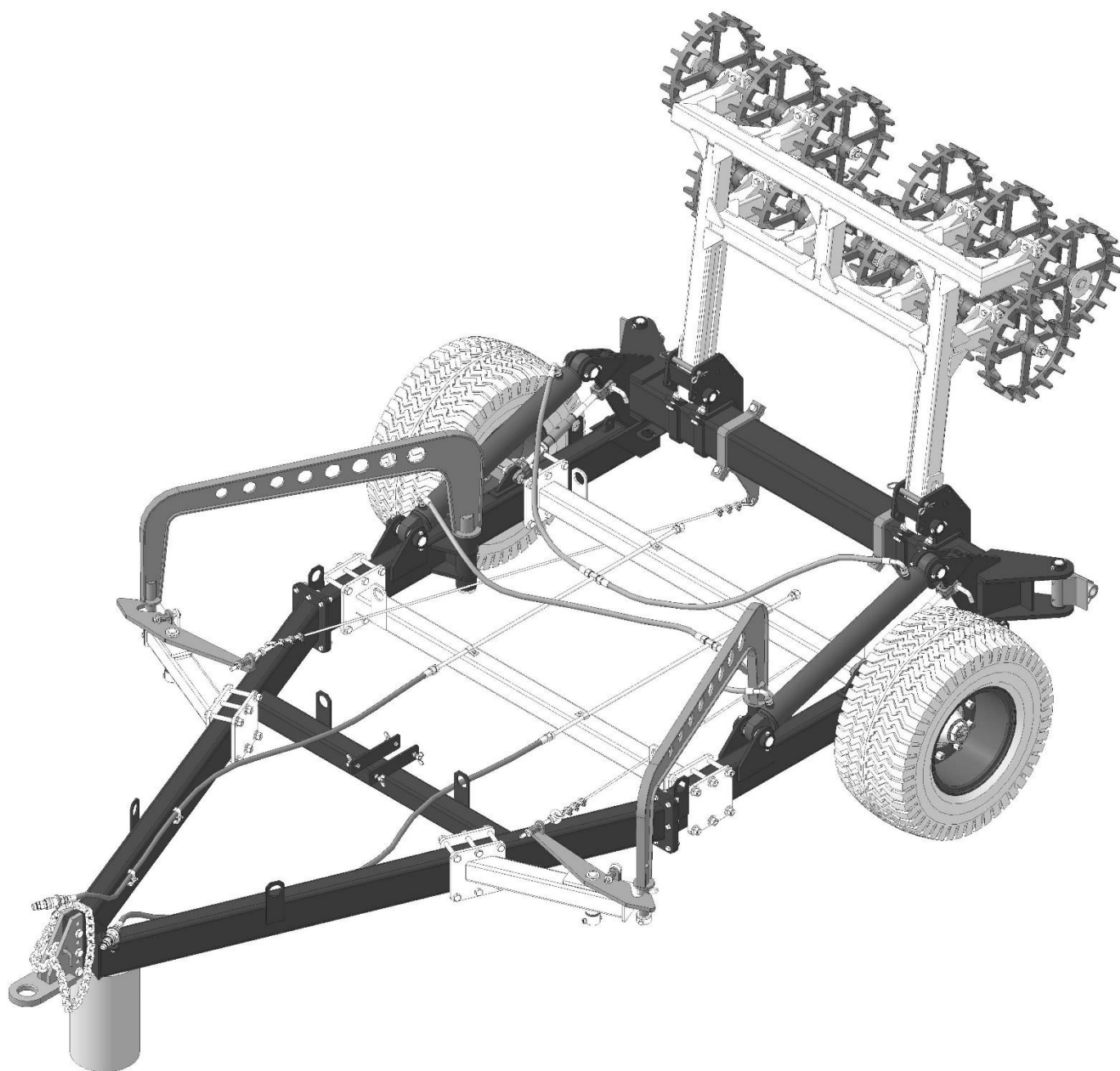


Рисунок 10

3.4 Установка боковых брусьев с секциями.

Приподнять левый боковой брус с секциями на 400-500 мм над землей. Снять транспортную подставку с бруса, если она мешает установке транспортного колеса. Установить на брус транспортное поз. 1 и рабочее поз. 2 колеса (см. рисунок 11).

При монтаже следует обратить внимание на положение и ориентацию устанавливаемых колес.

На рисунке 12 показан левый брус (вид снизу) с правильной установкой колес.

Соединить боковой брус с центральным посредством пальца поз. 1 (см. рисунок 13).

Палец зафиксировать болтом с шайбой и гайкой.

Внимание!

Перед освобождением бруса от строп, необходимо установить домкрат.

(см. рисунок 15).

Соединить тягу с поворотной консолью (см. рисунок 14).

Аналогично монтировать правый брус (см. рисунок 16).

Установку схождения транспортных колес желательно производить до монтажа на брусья, либо непосредственно на брусе, предварительно поддомкратив колесо.

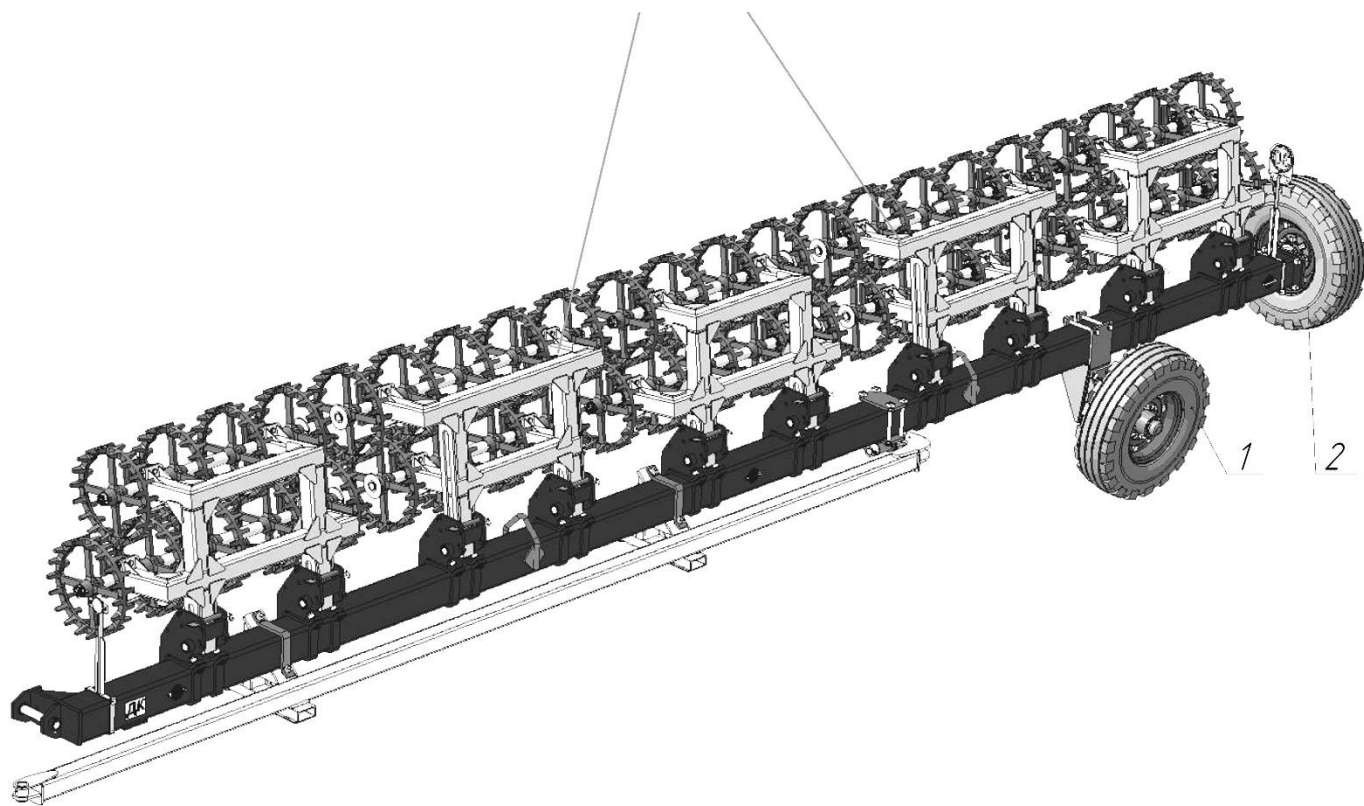


Рисунок 11

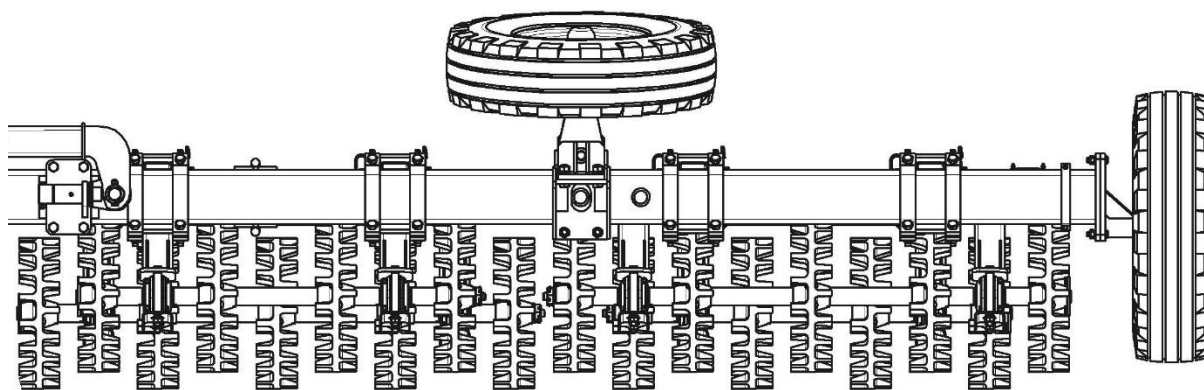


Рисунок 12

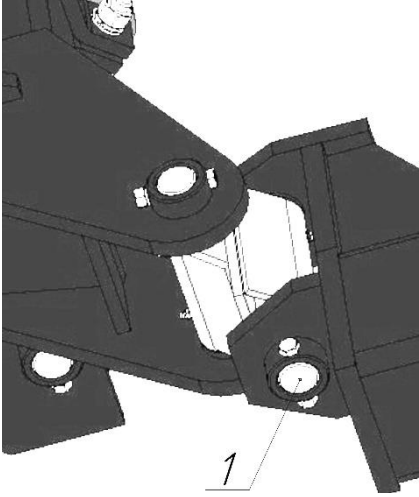


Рисунок 13

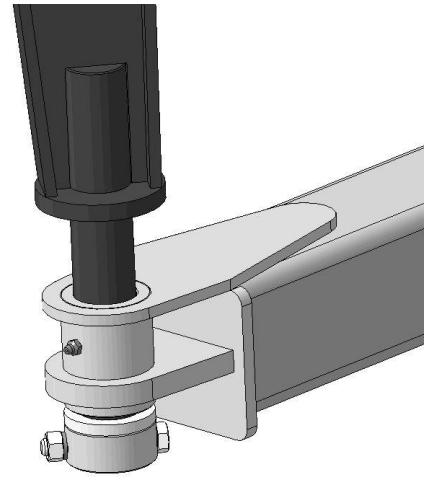


Рисунок 14

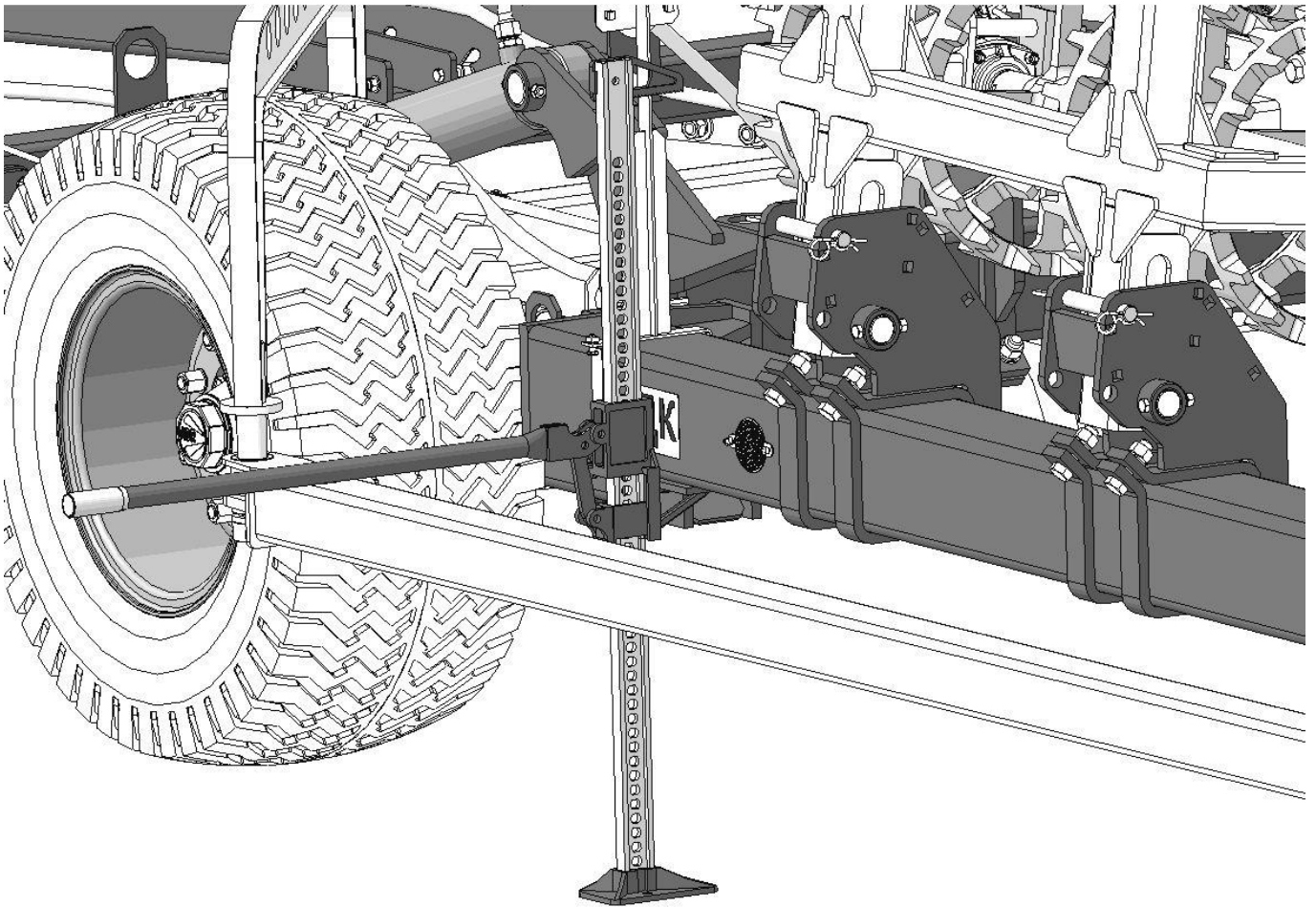


Рисунок 15

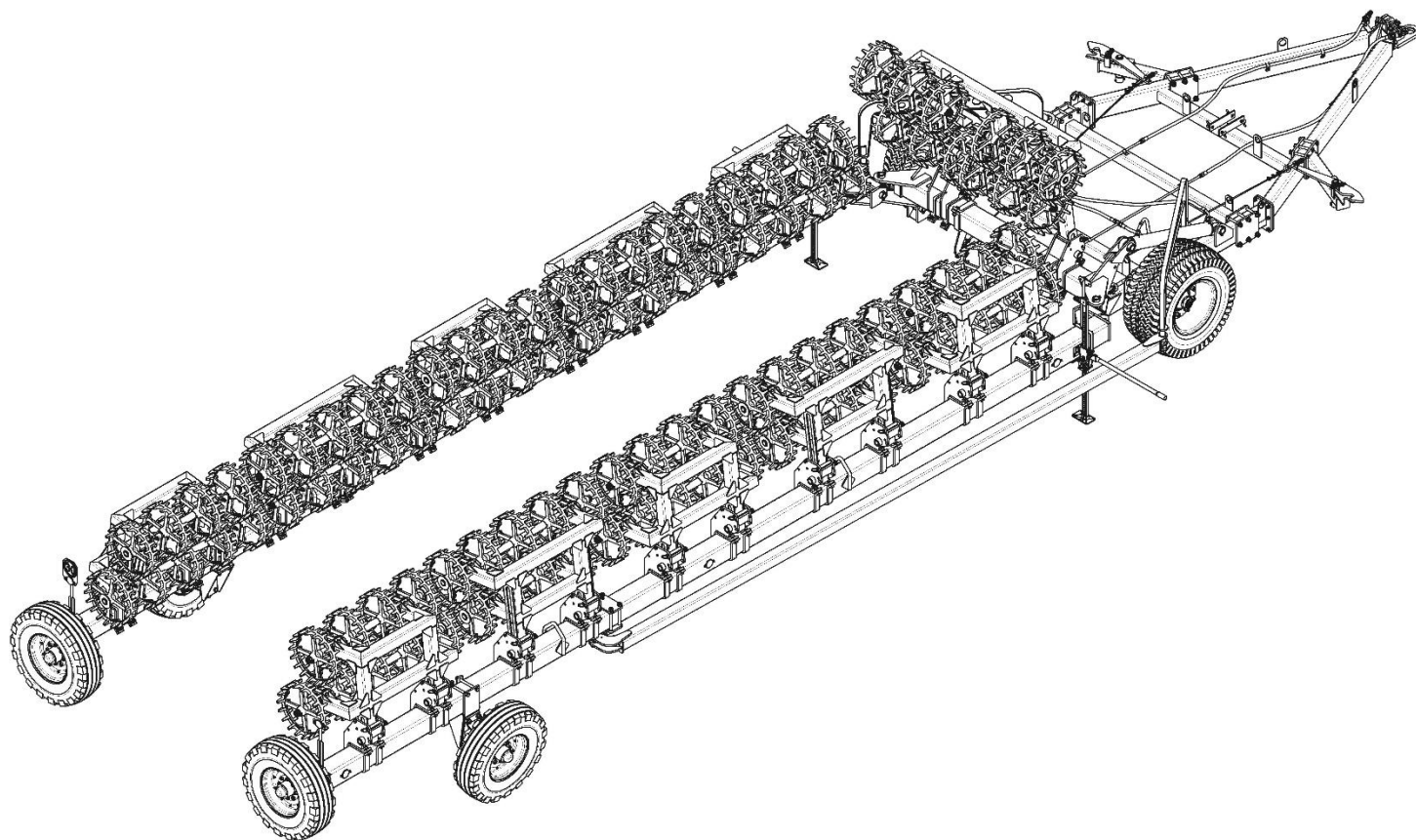


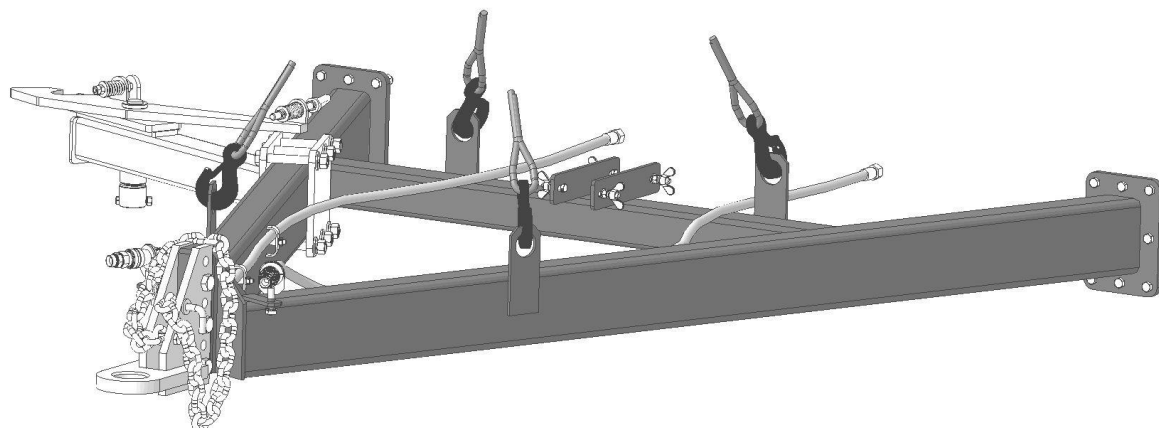
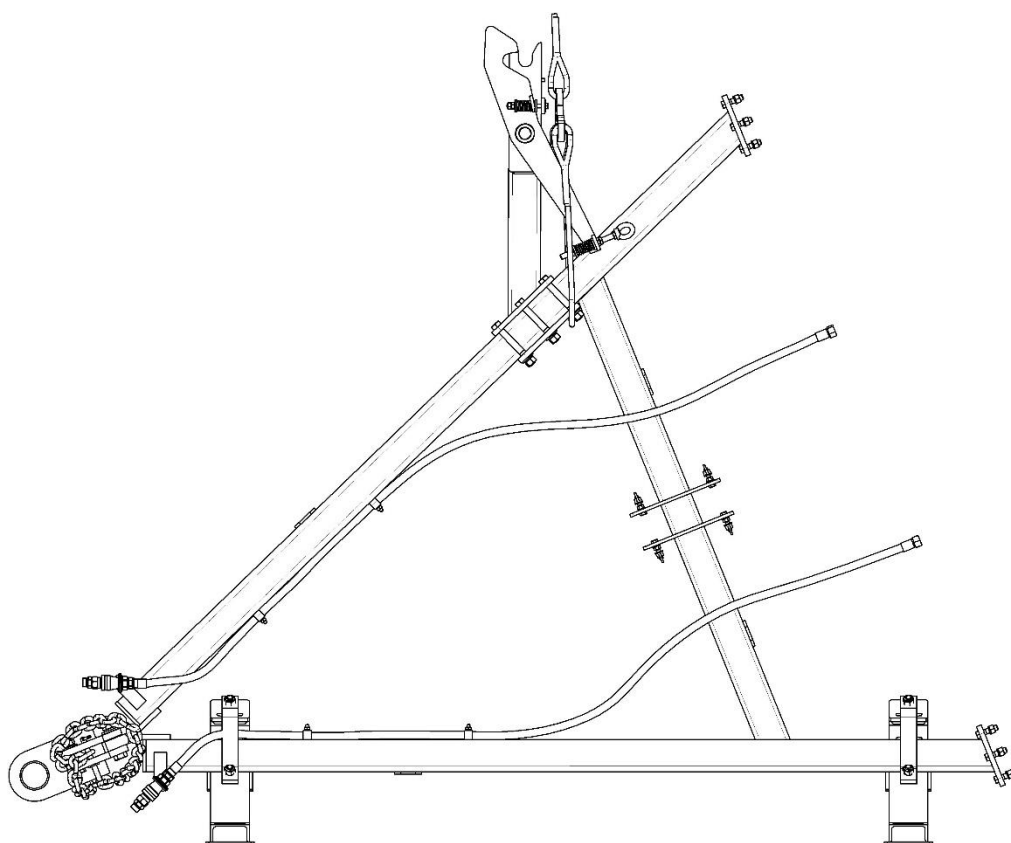
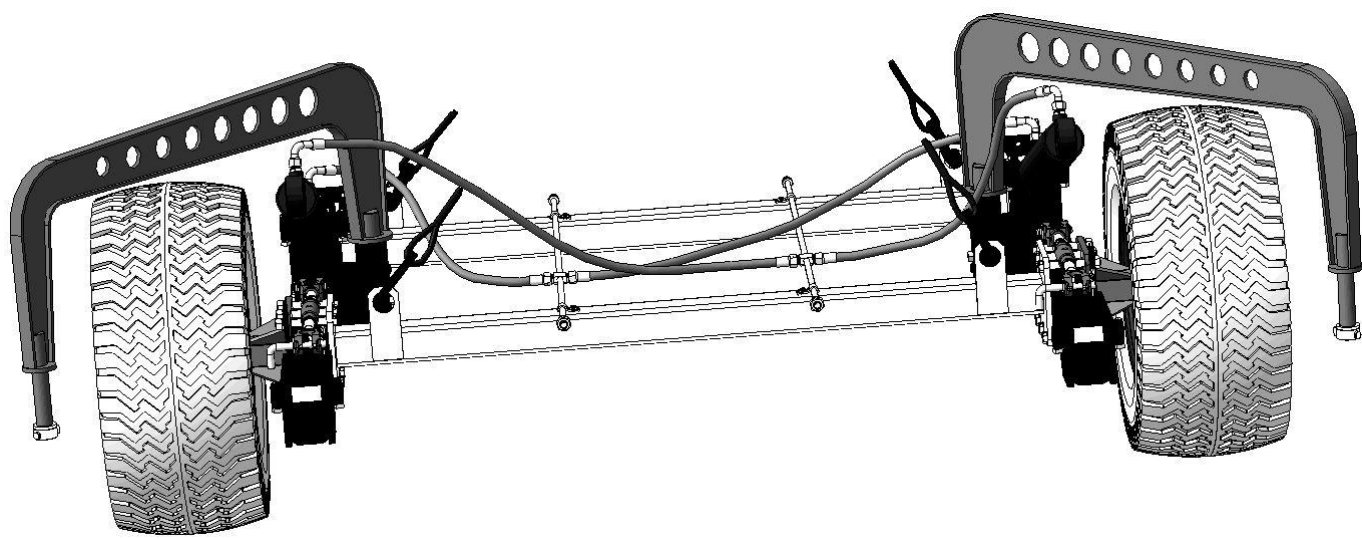
Рисунок 16

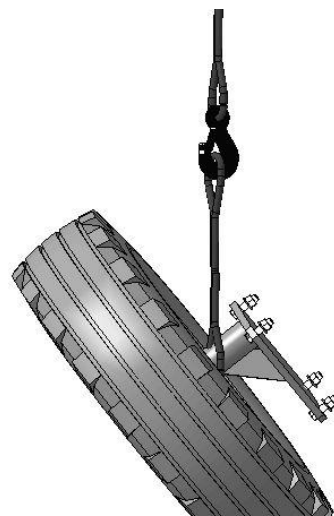
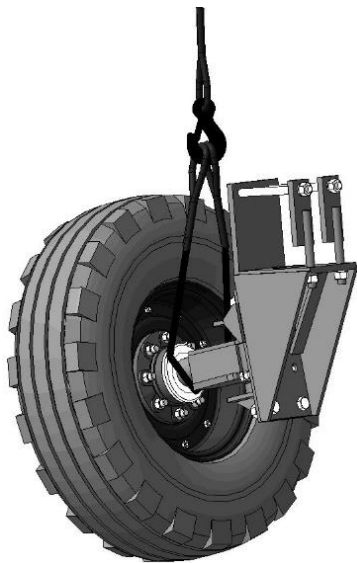
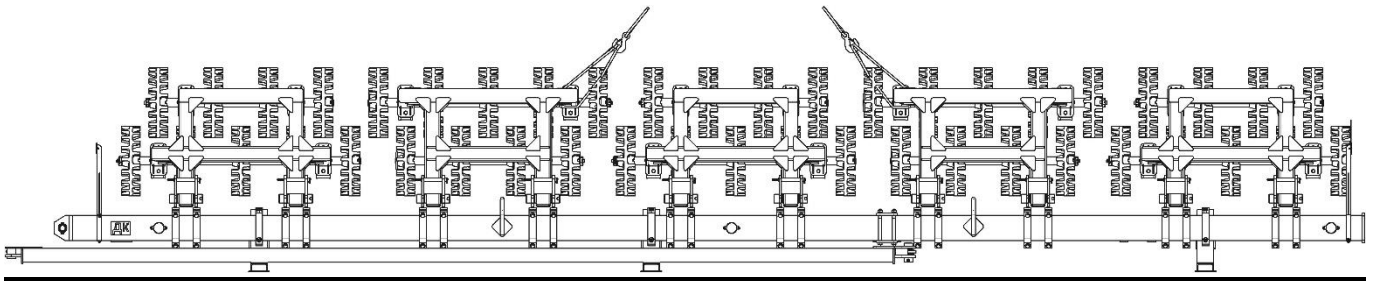
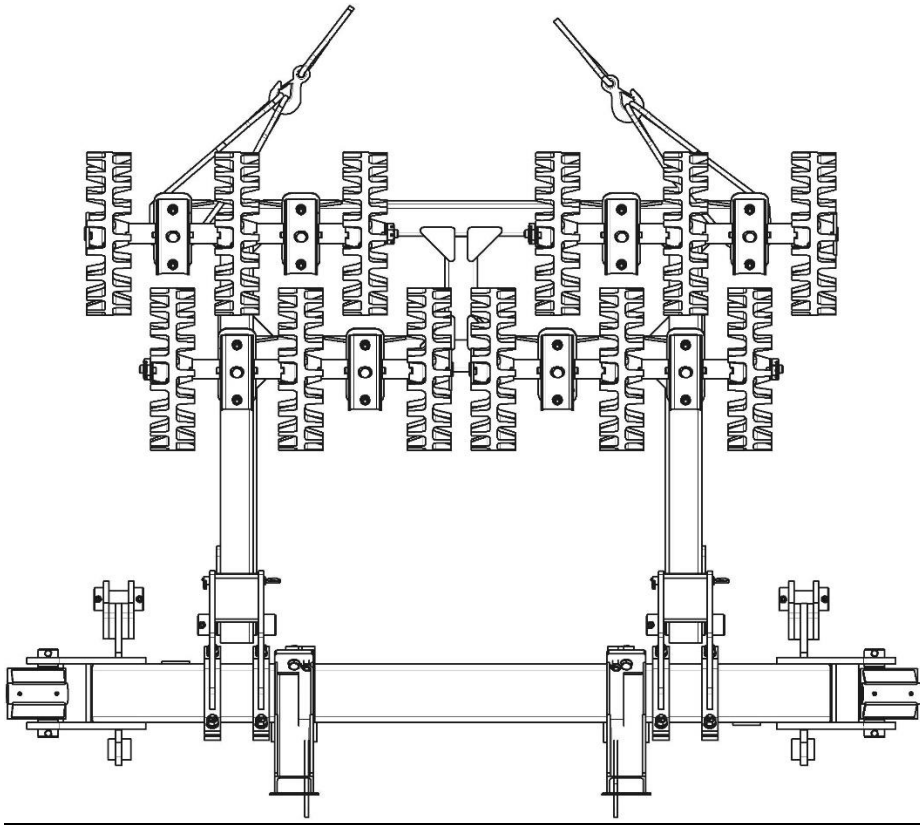
4. Нормы затяжки резьбовых соединений.

Нормы затяжки основных резьбовых соединений

Резьбовые соединения	Резьба	Величина момента затяжки	
		Н·м	кгс·м
Фиксация осей при соединении прицепа и центрального бруса	M12	от 40 до 60	от 4,0 до 6,0
Фиксация осей в шарнирном соединении центрального и боковых брусьев	M12	от 40 до 60	от 4,0 до 6,0
Крепление гидроцилиндров	M12	от 40 до 60	от 4,0 до 6,0
Крепление брусьев прицепа к рамке.	M16	от 80 до 100	от 8,0 до 10,0
Крепление поперечных брусьев прицепа.	M20	от 160 до 200	от 16,0 до 20,0

5. Схемы строповки.





Содержание

1	Меры безопасности.....	4
2	Погрузка катка в кузов.....	5
2.1	Схема погрузки, очередность погрузки составных частей.	6
3	Описание этапов сборки катка КПП-21	9
3.1	Выгрузка составных частей.	9
3.2	Сборка прицепа.	9
3.3	Установка центрального бруса со средней секцией на прицеп.	11
3.4	Установка боковых брусьев с секциями.	12
4	Нормы затяжки резьбовых соединений	15
3.7	Схемы строповки	16

Для заметок

